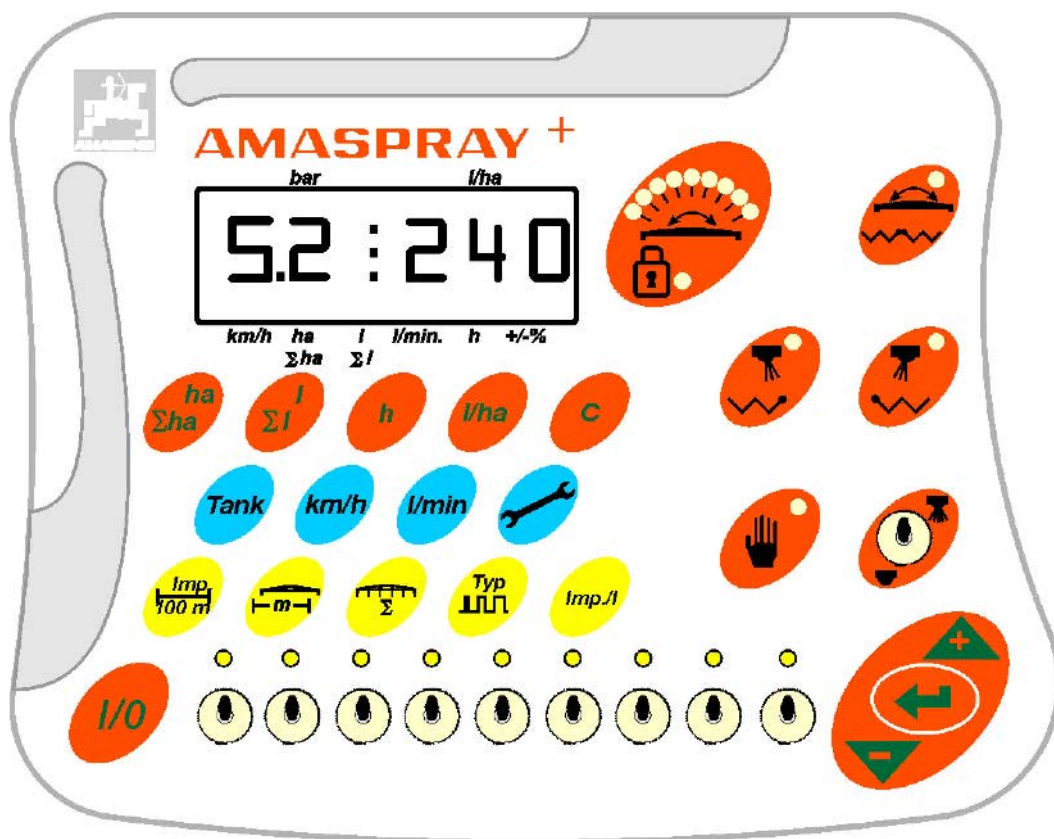


# Lietošanas instrukcija

## AMAZONE

### AMASPRAY<sup>+</sup>

#### Miglotāju vadības dators



MG2172  
BAG0017.6 01.16  
Printed in Germany

Pirms ekspluatācijas  
uzsākšanas izlasiet un  
ievērojiet šo lietošanas  
instrukciju!  
Saglabājiet turpmākai  
izmantošanai!

lv



# *Nedrīkst domāt,*

*ka tas ir neērti un par lieku, lasīt lietošanas pamācību un vadīties pēc tās. Jo ar to nepietiek, dzirdēt no citiem un redzēt, ka mašīna ir laba, to nopirkt un ticēt, ka viss notiks pats no sevis. Šāds lietotājs tad ne vien pats nodarīs zaudējumus, bet arī kļūdīsies, par iespējamās neveiksmes iemeslu pasludinot mašīnu un ne sevi. Lai būtu drošs par labiem panākumiem, ir jāiedziļinās lietas būtībā, tas nozīmē, jāizglītojas par katras mašīnas detaļas uzdevumu un rīkojoties jāgūst treniņu. Un tikai tad būs apmierināts gan ar mašīnu, gan pats ar sevi. Un to sasniegt ir šīs lietošanas pamācības uzdevums.*

---

*Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sark.*



---

**Identifikācijas dati**

---

Ražotājs:	AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG
Mašīnas ident. Nr.:	
Tips:	AMASPRAY+

---

**Ražotāja adrese**

---

AMAZONEN-WERKE  
H. DREYER GmbH & Co. KG  
Postfach 51  
D-49202 Hasbergen  
Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0  
E-pasts: amazone@amazone.de

---

**Rezerves daļu pasūtīšana**

---

Rezerves daļu saraksti ir pieejami bez maksas rezerves daļu portālā vietnē [www.amazone.de](http://www.amazone.de).

Lūdzu, veiciet pasūtījumus pie sava AMAZONE pārstāvja.

---

**Dati par lietošanas instrukciju**

---

Dokumenta numurs:	MG2172
Izdošanas datums:	02.13

© Copyright AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG, 2013

Visas tiesības aizsargātas.

Pārdrūkšana, arī fragmentu veidā, pieļaujama tikai AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG atļauju.



## Priekšvārds

---

## Priekšvārds

---

Cienījamais klient,

jūs esat izvēlēties iegādāties kādu no mūsu kvalitatīvajiem izstrādājumiem no AMAZONEN-WERKE, H. DREYER GmbH & Co. KG plašā izstrādājumu klāsta. Pateicamies jums par mums izrādīto uzticēšanos.

Saņemot mašīnu, lūdzu, pārbaudiet, vai transportēšanas laikā nav radušies bojājumi un vai netrūkst detaļas! Salīdzinot ar pavadzīmi, pārbaudiet, vai mašīna piegādāta pilnā komplektācijā, ieskaitot pasūtīto papildaprīkojumu. Tikai ar tūlītēju sūdzību var panākt zaudējumu atlīdzināšanu!

Pirms pirmās ekspluatācijas reizes izlasiet un iegaumējiet šo lietošanas instrukciju, jo īpaši drošības norādījumus. Pēc instrukcijas rūpīgas izlasīšanas jūs varēsiet pilnīgi izmantot savas jaunās mašīnas priekšrocības.

Lūdzu, pārliecinieties, ka pirms ekspluatācijas uzsākšanas visi mašīnas lietotāji ir izlasījuši šo lietošanas pamācību.

Rodoties neskaidrībām vai problēmām, lūdzu, pārlasiet lietošanas instrukciju vai sazinieties ar vietējo servisa partneri.

Regulāra apkope un savlaicīga nodilušo vai bojāto detaļu nomaiņa pagarina jūsu mašīnas kalpošanas laiku.

## Lietotāju vērtējums

---

Ļ. cien. lasītāja, a. god. lasītāj,

mūsu lietošanas instrukcijas regulāri tiek aktualizētas. Ar jūsu priekšlikumiem to uzlabošanai jūs palīdzēsiet mums sagatavot lietotājiem draudzīgu lietošanas instrukciju.

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0

E-pasts: amazone@amazone.de

<b>1</b>	<b>Norādījumi lietotājiem .....</b>	<b>6</b>
1.1	Dokumenta mērķis .....	6
1.2	Vietu norādes lietošanas instrukcijā .....	6
1.3	Izmantotie attēlojuma veidi .....	6
<b>2</b>	<b>Vispārējie drošības norādījumi.....</b>	<b>7</b>
2.1	Pienākumi un atbildība.....	7
2.2	Drošības simbolu attēlojums.....	7
2.3	Organizatoriskie pasākumi.....	8
2.4	Drošības norādījumi lietotājam .....	8
2.4.1	Elektroiekārta .....	8
<b>3</b>	<b>Izstrādājuma apraksts .....</b>	<b>9</b>
3.1	Pārskats .....	9
3.2	Programmatūras izlaides datums .....	10
3.3	Noteikumiem atbilstoša izmantošana .....	10
<b>4</b>	<b>Uzbūve un darbība.....</b>	<b>11</b>
4.1	Darbība .....	11
4.2	Displejs.....	11
4.3	Slēdžu apraksts .....	12
4.4	Indikāciju apraksts .....	12
4.5	Taustiņu apraksts.....	13
<b>5</b>	<b>Ekspluatācijas uzsākšana.....</b>	<b>17</b>
5.1	AMASPRAY <sup>+</sup> pieslēgšana .....	17
5.2	Vērtības "impulsi uz 100m" aprēķināšana .....	18
5.3	Darba platuma ievadīšana (iestatīts rūpnīcā).....	19
5.4	Sprauslu ievadīšana uz vienu daļas platumu (iestatīts rūpnīcā) .....	20
5.5	Armatūras veida, spiediena regulēšanas konstantes ievadīšana (iestatīts rūpnīcā).....	21
5.6	Caurplūdes mēritāja vērtības "impulsi uz litru" aprēķināšana (iestatīts rūpnīcā) .....	22
5.7	Levadiet pamatiestatījumu (parametrs iestatīts rūpnīcā).....	24
5.7.1	Levadiet tvertnes saturu manuāli .....	27
<b>6</b>	<b>Mašīnas izmantošana .....</b>	<b>28</b>
6.1	Darba uzdevumu izveidošana.....	28
6.1.1	Patēriņa daudzums lielāks par 1000 l/ha.....	29
6.1.2	Darba uzdevuma datu dzēšana .....	29
6.1.3	Ārējs darba uzdevums (ASD) .....	30
6.2	Rīcība izmantošanas laikā .....	31
<b>7</b>	<b>Traucējumi.....</b>	<b>33</b>
7.1	Trauksmes paziņojumi .....	33
<b>8</b>	<b>Apkope un remonts .....</b>	<b>34</b>
8.1	Uzpildes līmeņa signalizētāja kalibrēšana .....	34
8.2	Uzpildes līmeņa līknes programmēšana.....	34
8.3	Servisa izvēlne .....	36
8.4	Caurplūdes mēritāja vērtības "impulsi uz litru" aprēķināšana .....	37
<b>9</b>	<b>Montāžas instrukcija.....</b>	<b>38</b>
9.1	Pults un dators .....	38
9.2	Akumulatora savienojuma kabelis .....	38

## 1 Norādījumi lietotājiem

---

Nodaļa "Norādījumi lietotājiem" informē par lietošanas instrukcijas izmantošanu.

### 1.1 Dokumenta mērķis

---

Šī lietošanas instrukcija

- apraksta mašīnas lietošanu un apkopi.
- sniedz būtiskus norādījumus par drošu un efektīvu mašīnas izmantošanu.
- ir mašīnas sastāvdaļa un tai vienmēr jābūt mašīnā vai vilcējā.
- jā saglabā turpmākai izmantošanai.

### 1.2 Vietu norādes lietošanas instrukcijā

---

Visas virziena norādes lietošanas instrukcijā domātas braukšanas virzienā.

### 1.3 Izmantotie attēlojuma veidi

---

#### Darbību norādījumi un reakcija

---

Lietotājam veicamās darbības attēlotas kā numurēti darbības norādījumi. Ievērojiet doto darbību norādījumu secību. Reakcija uz attiecīgo darbības norādījumu atzīmēta ar bultiņu. Piemērs:

1. darbības norādījums
- Mašīnas reakcija uz 1. darbības norādījumu
2. darbības norādījums

#### Uzskaitījumi

---

Uzskaitījumi, kuros nav obligāti jāievēro secība, attēloti kā saraksts ar uzskaitījuma punktiem. Piemērs:

- 1. punkts
- 2. punkts

#### Numerācija attēlos

---

Cipari apaļajās iekavās norāda uz numerāciju attēlos. Pirmais cipars norāda uz attēlu, otrais - uz detaļas numuru attēlā.

Piemērs (3/6. att.)

- 3. attēls
- 6. detaļas numurs

## 2 Vispārējie drošības norādījumi

Šī nodaļa satur svarīgus norādījumus drošai mašīnas ekspluatācijai.

### 2.1 Pienākumi un atbildība

levērojiet šīs lietošanas instrukcijas norādījumus

Galveno drošības norādījumu un drošības noteikumu pārzināšana ir pamatnosacījums mašīnas drošai izmantošanai un netraucētai ekspluatācijai.

### 2.2 Drošības simbolu attēlojums

Drošības norādījumi atzīmēti ar trīsstūra drošības simbolu un ar tā priekšā esošu signālvārdu. Signālvārds (briesmas, brīdinājums, uzmanību) apraksta pastāvošā apdraudējuma nopietnību, un tam ir šāda nozīme:

	<p><b>Briesmas!</b></p> <p><u>Tieši</u> pastāv apdraudējums personu dzīvībai un veselībai (smagas traumas vai nāve).</p> <p>Šo norādījumu neievērošanas sekas ir kaitējums veselībai vai pat dzīvībai bīstamas traumas.</p>
	<p><b>Brīdinājums!</b></p> <p><u>Iespējams</u> personu dzīvības un veselības apdraudējums.</p> <p>Šo norādījumu neievērošanas sekas var būt kaitējums veselībai vai pat dzīvībai bīstamas traumas.</p>
	<p><b>Uzmanību!</b></p> <p><u>Iespējama</u> bīstama situācija (nelielas traumas vai materiālie zaudējumi).</p> <p>Šo norādījumu neievērošanas sekas var būt nelielas traumas vai mantas bojājumi.</p>
	<p><b>Svarīgi!</b></p> <p>Pienākums veikt īpašu darbību vai pasākumu, lai nodrošinātu mašīnas pareizu lietošanu.</p> <p>Šo norādījumu neievērošana var radīt mašīnas darbības traucējumus vai kaitējumu apkārtējai videi.</p>
	<p><b>Norādījums!</b></p> <p>Lietošanas ieteikumi un īpaši noderīga informācija.</p> <p>Šie norādījumi jums palīdzēs optimāli izmantot visas jūsu mašīnas funkcijas.</p>

## 2.3 Organizatoriskie pasākumi



### Lietošanas instrukcija

- vienmēr jāglabā mašīnas izmantošanas vietā!
- tai jābūt jebkurā laikā brīvi pieejamai lietotājam un apkopes personālam!

**Regulāri pārbaudiet visas pastāvošās drošības iekārtas!**

## 2.4 Drošības norādījumi lietotājam

### 2.4.1 Elektroiekārta

- Veicot darbus ar elektroiekārtu, vienmēr jāatvieno akumulators (negatīvais pols)!
- Izmantojiet tikai norādītos drošinātājus. Izmantojot pārāk stiprus drošinātājus, sabojā elektroiekārtu - ugunsbīstamība!
- Raugieties, lai akumulators būtu pareizi pieslēgts - vispirms pievienojiet pozitīvo polu un tad negatīvo polu! Atvienojot akumulatoru, vispirms jāatvieno negatīvais un pēc tam pozitīvais pols!
- Akumulatora pozitīvajam polam uzlieciet paredzēto vāciņu. Saskare ar korpusu rada sprādzienbīstamību!
- Sprādzienbīstamība! Novērsiet dzirksteļu veidošanos un atklātu liesmu akumulatora tuvumā!
- Mašīna var būt aprīkota ar elektroniskiem komponentiem un elementiem, kuru darbību var ietekmēt citu ierīču elektromagnētiskais starojums. Šādi ietekmes faktori var radīt personu apdraudējumu, ja neievēro šādus drošības norādījumus.
  - Vēlāk instalējot mašīnā elektriskās ierīces un/vai komponentus ar pieslēgumu vadības datora tīklam, lietotājam uz savu atbildību jāpārbauda, vai instalācija nerada traucējumus transportlīdzekļa elektronikā vai citos komponentos.
  - Sekojiet, lai vēlāk instalētie elektriskie un elektroniskie elementi atbilstu Elektromagnētiskās savietojamības direktīvai 2004/108/EEK spēkā esošajā redakcijā un būtu marķēti ar CE zīmi.



### 3 Izstrādājuma apraksts

Šī nodaļa

- sniedz aptverošu pārskatu par AMASPRAY<sup>+</sup> uzbūvi.
- norāda atsevišķo elementu grupu un detaļu nosaukumus.

Lasiet šo nodaļu, atrodoties iespējami tuvu mašīnai. Šādi jūs labāk iepazīsiet mašīnu.

#### 3.1 Pārskats



1. att.

Lai lietotu AMASPRAY<sup>+</sup>, ierīce aprīkota ar taustiņiem un slēdžiem.

Daži taustiņi un slēdži aprīkoti ar lampiņu, kas norāda uz slēdža stāvokli vai taustiņa funkciju.

AMASPRAY<sup>+</sup> ir 6 ciparu displejs.

Aprīkojuma izvēle:

- malējo sprauslu pārslēgšana,
- vienaspusēja aizvēršana/atvēršana pa labi un pa kreisi,
- pārslēgšana: slīpuma regulēšana/svirmehānisma atvēršana/aizvēršana.

### 3.2 Programmatūras izlaides datums

---

Šī lietošanas instrukcija ir derīga ar programmatūru, kuras izlaides datums ir 11-08-09. Programmatūras izlaides datums īslaicīgi parādās pēc AMASPRAY<sup>+</sup> ieslēgšanas.

### 3.3 Noteikumiem atbilstoša izmantošana

---

AMASPRAY<sup>+</sup>

- izmanto kā AMAZONE miglotāja indikācijas, pārraudzības un vadības ierīci.

Pie noteikumiem atbilstošas izmantošanas pieder arī:

- visu šīs lietošanas instrukcijas norādījumu ievērošana.
- pārbaudi un apkopes darbu veikšana.
- tikai oriģinālo AMAZONE rezerves daļu izmantošana.

Cits pielietojums, kas atšķiras no minētā, ir aizliegts un uzskatāms par noteikumiem neatbilstošu.

Par zaudējumiem, ko radījusi noteikumiem neatbilstoša izmantošana,

- atbild tikai un vienīgi lietotājs,
- AMAZONEN-WERKE neuzņemas atbildību.

## 4 Uzbūve un darbība

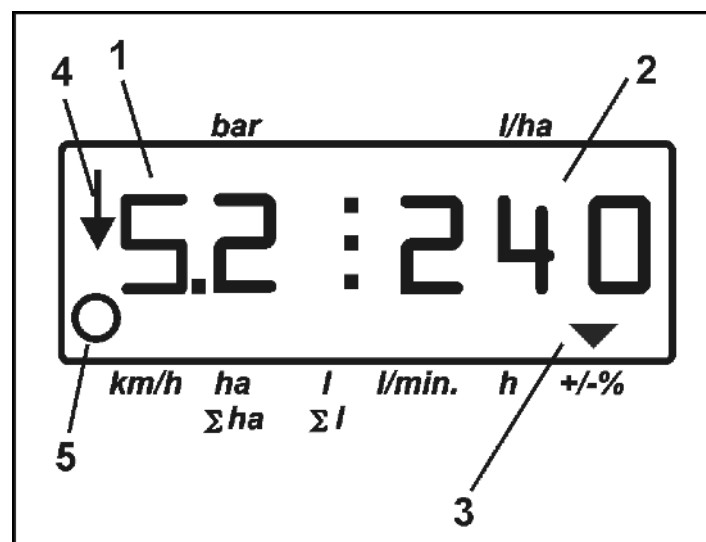
Šī nodaļa jūs informē par AMASPRAY<sup>+</sup> un atsevišķo elementu funkcijām.

### 4.1 Darbība

AMASPRAY<sup>+</sup> ir automātiska regulēšanas ierīce, ko izmanto miglotājiem. Ierīce regulē uz platību orientētu izsmidzināmo daudzumu atkarībā no faktiskā ātruma un darba platuma.

Ierīce nepārtraukti aprēķina faktisko izsmidzināmo daudzumu, ātrumu, apstrādāto platību, kopējo platību, izsmidzināto daudzumu, kā arī kopējo daudzumu, darba ilgumu un nobraukto ceļu.

### 4.2 Displejs



2. att.

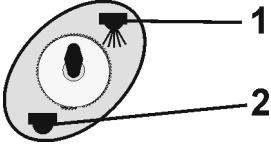
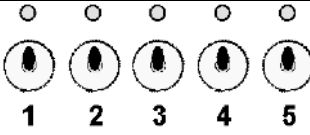
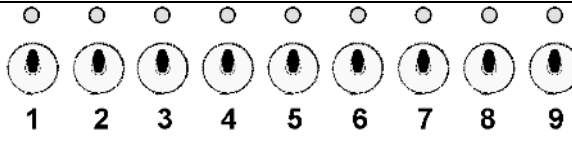
AMASPRAY<sup>+</sup> ir ciparu displejs. Darba laikā iespējams aplūkot faktisko smidzināšanas spiedienu (2. att./1) [bar] un izsmidzināmo daudzumu (2. att./2) [l/ha].

Nospiežot taustiņu, displejs parāda darba parametrus un norāda uz tiem ar bultiņu (2. att./3).

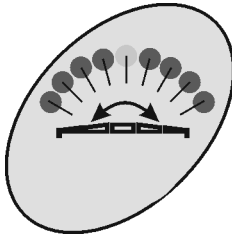
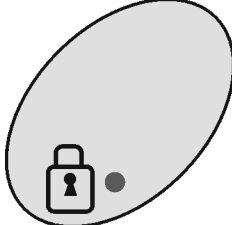
Indikācija 2. att./4: mašīna darba pozīcijā (miglošana ieslēgta).

Indikācija 2. att./5: mašīna brauc (AMASPRAY<sup>+</sup> saņem signālus no riteņu sensora).

### 4.3 Slēdžu apraksts

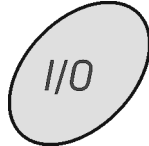
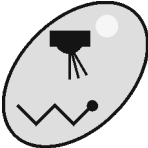


<ul style="list-style-type: none"> <li>Slēdzis miglošanas ieslēgšanai/izslēgšanai</li> </ul> <p>Visu daļu platumu vārstu atvēršana (1), aizvēršana (2).</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>5 Daļu platumu slēdži</li> </ul> <p>vai</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>9 Daļu platumu slēdži</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Slēdzis daļu platumu ieslēgšanai/izslēgšanai. Katram daļas platumam ir daļas platuma slēdzis. Uz to, vai daļas platums ir ieslēgts, norāda lampiņa.</li> <li>Ja slēdžu ir vairāk nekā daļu platumu, slēdži pa labi nav aizņemti (piem., miglotājs ar 7 daļu platumiem, 9 daļu platumu slēdži → 2 daļu platumu slēdži pa labi nav aizņemti).</li> <li>Slēdzis 1 – daļas platums kreisajā pusē.</li> <li>Slēdzis 5 (9) – daļas platums labajā pusē.</li> </ul>	











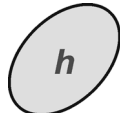

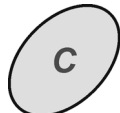
### 4.4 Indikāciju apraksts

<ul style="list-style-type: none"> <li>Slīpuma regulēšanas indikācija <ul style="list-style-type: none"> <li>Svirmehānisma slīpumu parāda sarkanā lampiņa.</li> <li>Uz vidējo pozīciju norāda zaļā lampiņa.</li> <li>Ja slīpuma regulēšana ir ieslēgta, lampiņa nodziest</li> </ul> </li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Svārstību izlīdzināšanas bloķēšanas indikācija <ul style="list-style-type: none"> <li>Lampiņa norāda uz bloķēto svārstību izlīdzināšanu.</li> </ul> </li> </ul>	





## 4.5 Taustiņu apraksts

### Oranžie taustiņi - miglotāja darbība:

<ul style="list-style-type: none"> <li>• IESL/ IZSL AMASPRAY<sup>+</sup> ieslēgšana un izslēgšana Pēc ieslēgšanas parādās darba displejs un AMASPRAY<sup>+</sup> ir darba gatavībā.</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aprīkojums pēc izvēles:                     <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 1. taustiņš mašīnas kreisajai pusei.</li> <li>○ 2. taustiņš mašīnas labajai pusei.</li> </ul> </li> </ul> <p>Šie taustiņi pieejami, lai veiktu kādu no šādām 4 funkcijām:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Gala sprauslas pārslēgšana Ja ieslēdz gala sprauslas pārslēgšanu (deg zaļā kontrollampīņa), ārējais daļas platums ikreiz saīsinās par 1, 2, vai 3 sprauslām.</li> <li>○ Malējās sprauslas pārslēgšana Ja ieslēdz malējās sprauslas pārslēgšanu (deg zaļā kontrollampīņa), ārējā sprausla izslēdzas un malējā sprausla ieslēdzas.</li> <li>○ Aizvēršana vienā pusē Ja ir atvērts svirmehānisms, var ieslēgt aizvēršanu vienā pusē. Mirdz kontrolspuldze: izlīces puse ir nobloķēta. Nemirdz kontrolspuldze: izlīces pusi var locīt.</li> <li>○ Taustiņš nav aizņemts.</li> </ul>	 
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pārslēgšana ar hidraulisko iekārtu no svirmehānisma aizvēršanas/atvēršanas uz slīpuma regulēšanu</li> </ul> <p>Lai hidrauliskās iekārtas funkcijas "Slīpuma regulēšana" un "Atvēršana/aizvēršana" pieslēgtu traktora dubultajai vadībai iekārtai.</p> <p>Lampīņa norāda, kad ir aktīva slīpuma regulēšana.</p>	

<p>Miglošanu var veikt automātiskajā vai manuālajā režīmā. Lampa norāda uz manuālo režīmu.</p> <p><b>Automātiskais režīms:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Regulē ievadīto nominālo daudzumu [l/ha].</li> <li>Ar taustiņiem , , tos ikreiz nospiežot, nominālo daudzumu var izmainīt par 10 %.</li> </ul> <p><b>Manuālais režīms:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Izsmidzināmo daudzumu var regulēt ar smidzināšanas spiedienu (tikai apkopes darbu veikšanai)</li> <li>Ar taustiņiem ,  vienmērīgi var izmainīt smidzināšanas spiedienu.</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Ievadīto vērtību palielināšana displejā.</li> <li>Palieliniet izsmidzināšanas daudzumu vai spiedienu.</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Ievadīto vērtību samazināšana displejā.</li> <li>Samaziniet izsmidzināšanas daudzumu vai spiedienu.</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Ievades apstiprināšana.</li> <li>Izsmidzināmā daudzuma atiestate uz 100%.</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Apstrādātās platības indikācija aktuālajam darba uzdevumam. (00,00 ha). Ja daļu platumi ir atslēgti, to automātiski ņem vērā, veicot platības aprēķinus.</li> <li>Nospiežot taustiņu otru reizi: visos darba uzdevumos apstrādātās platības indikācija (00,00 ha).</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Izsmidzinātā daudzuma indikācija aktuālajam darba uzdevumam (0000 l)..</li> <li>Nospiežot taustiņu otru reizi: visos darba uzdevumos izsmidzinātā daudzuma indikācija (0000 x100 l).</li> </ul>	
<p>Darba ilguma indikācija aktuālajam darba uzdevumam.</p>	
<p>Vajadzīgā izsmidzināmā daudzuma ievadīšana l/ha parādītajam darba numuram.</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Ievades dzēšana.</li> <li>Atpakaļ uz darba uzdevuma indikāciju.</li> <li>Atpakaļ uz darba indikāciju.</li> </ul>	

**Zilie taustiņi - darba parametri:**

Aktuālā tvertnes piepildījuma indikācija litros.	
Faktiskā ātruma indikācija km/h.	
Izsmidzināmā daudzuma indikācija l/min.	
<b>Parametrs</b>	
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Tvertnes uzpildes līmeņa līknes izvēle.</li><li>2. Tvertnē atlikušā daudzuma trauksmes signāla robeža.</li><li>3. Minimālā smidzināšanas spiediena trauksmes signāla robeža.</li><li>4. Maksimālā smidzināšanas spiediena trauksmes signāla robeža.</li><li>5. Uzpildes līmeņa signalizētāja kalibrēšana.</li><li>6. Uzpildes līmeņa digitālās vērtības indikācija (tikai klientu apkalpošanas dienestam).</li><li>7. A/D pārveidotāja kalibrēšanas faktors (tikai klientu apkalpošanas dienestam).</li><li>8. Braukšanas simulators.</li><li>9. Sērijveida saskarnes pārraides ātrums.</li><li>10. Iepriekšējās regulēšanas koeficients daļu platumu pārslēgšanai</li><li>11. Daļu platumu slēdžu skaits</li></ol>	

Dzeltenie taustiņi - miglotāja pamatiestatījumiem:

<p>Impulsu uz 100 m ievadīšana vai aprēķins</p>	
<p>Darba platuma ievadīšana</p>	
<p>Daļu platumu ievadīšana un sprauslu skaita indikācija uz vienu daļas platumu</p>	
<p>Armatūras veida un spiediena regulēšanas konstantes ievadīšana</p>	
<p>Caurplūdes mērītāja impulsu uz litru ievadīšana vai aprēķins</p>	



## 5 Eksploatācijas uzsākšana

Šajā nodaļā jūs atradīsit informāciju par savas mašīnas eksploatācijas uzsākšanu.



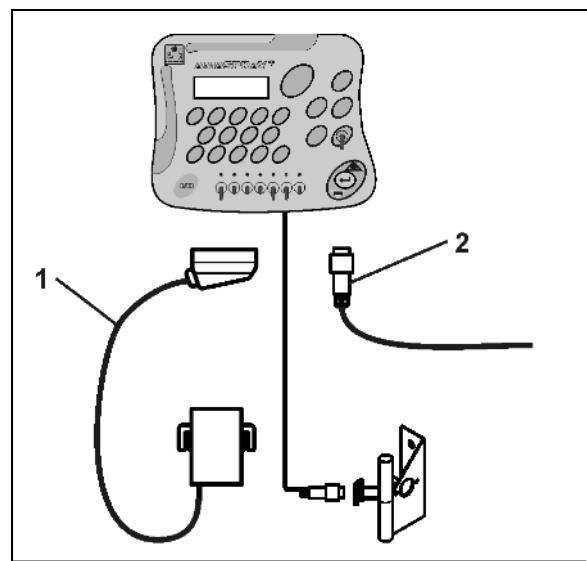
### Briesmas!

- **Pirms mašīnas eksploatācijas uzsākšanas lietotājam jāizlasa un jāiegaumē lietošanas instrukcija.**
- Skatiet arī miglotāja eksploatācijas instrukciju!

### 5.1 AMASPRAY<sup>+</sup> pieslēgšana

1. Traktoram piemontēto/piekabināto mašīnu pieslēdziet ar mašīnas kontaktu (3. att./1).
2. tikai UF01:

Signāla kabeli no traktora signāla kontaktligzdas vai no X sensora (3. att./2) pieslēdziet AMASPRAY<sup>+</sup>.



3. att.

## 5.2 Vērtības "impulsi uz 100m" aprēķināšana



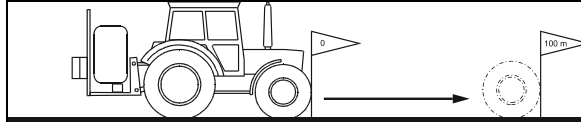
- Der AMASPRAY<sup>+</sup> nepieciešama kalibrēšanas vērtība "impulsi uz 100m", lai aprēķinātu
  - faktisko braukšanas ātrumu [km/h].
  - apstrādāto platību.
- Kalibrēšanas vērtību "impulsi uz 100m" AMASPRAY<sup>+</sup> varat ievadīt manuāli, ja kalibrēšanas vērtība ir zināma precīzi.
- Ja kalibrēšanas vērtība nav zināma, kalibrēšanas vērtība "impulsi uz 100m" jāaprēķina, veicot kalibrēšanas braucienu.






- Aprēķiniet precīzu kalibrēšanas vērtību "impulsi uz 100m" ar kalibrēšanas braucienu:
  - pirms pirmās ekspluatācijas reizes.
  - izmantojot citu traktoru vai pēc traktora riepu izmēru maiņas.
  - ja rodas atšķirības starp aprēķināto un faktisko braukšanas ātrumu/nobraukto ceļu.
  - ja rodas atšķirības starp aprēķināto un faktiski apstrādāto platību.
  - ja atšķiras pamatnes īpašības.
- Kalibrēšanas vērtība "impulsi uz 100m" jāaprēķina tādos darba apstākļos, kādi ir lielākajā daļā lauka. Ja miglotājs darbojas ar ieslēgtu visu riteņu piedziņu, arī, veicot kalibrēšanas vērtības aprēķinu, jāieslēdz visu riteņu piedziņa.

### Vērtības "impulsi uz 100m" aprēķināšana:




1. Nomēriet uz lauka precīzi 100m posmu.
2. Atzīmējiet sākuma un gala punktu (4. att.).







#### 4. att.

3. Vienlaikus nospiediet taustiņu  un .
4. Nobrauciet precīzi 100m posmu un apturiet traktoru.
5. Ar taustiņu  apstipriniet aprēķināto vērtību.

### Vērtības "impulsi uz 100m" ievadīšana:

1. Nospiediet taustiņu .  
→ parādās aktuālā vērtība.
2. Ar taustiņu  vai  ievadiet vērtību.
3. Ar taustiņu  apstipriniet.

## 5.3 Darba platuma ievadīšana (iestatīts rūpnīcā)

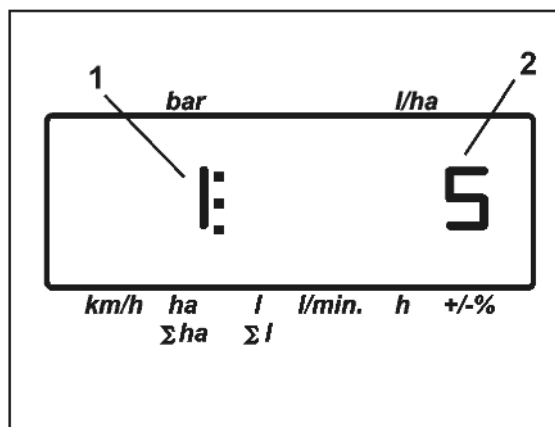
1. Nospiediet taustiņu .  
→ parādās aktuālā vērtība.
2. Ar taustiņu  vai  ievadiet vērtību.
3. Ar taustiņu  apstipriniet.

## 5.4 Spraustu ievadīšana uz vienu daļas platumu (iestatīts rūpnīcā)

5 att./...

- (1) Daļas platums
- (2) Spraustu skaits uz daļas platumu

1. Nospiediet taustiņu  .  
→ parādās faktiskais sprauslu skaits 1. daļas platumam.
  2. Ar taustiņu  vai  ievadiet vērtību.
  3. Ar taustiņu  apstipriniet.  
→ parādās faktiskā vērtība 2. daļas platumam.
  4. Atbilstoši 1. un 3. punktam norādiet sprauslu skaitu visiem daļu platumiem.
  5. Kad ievadīts sprauslu skaits pēdējam daļas platumam **n** (piem., 7) , displejā parādās daļas platums **n+1** (piem., 8).
- Šeit ievadiet tikai nulli.
6. Ar taustiņu  apstipriniet.













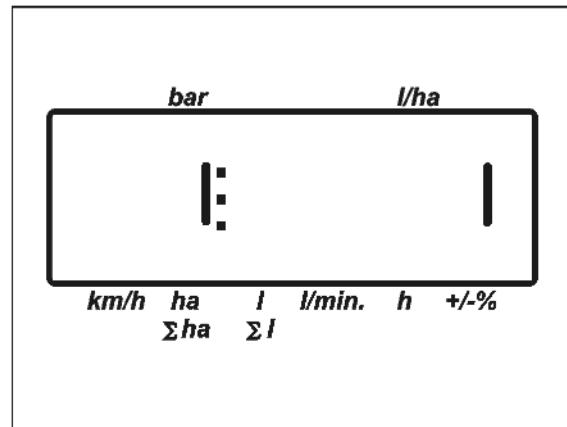
5 att.



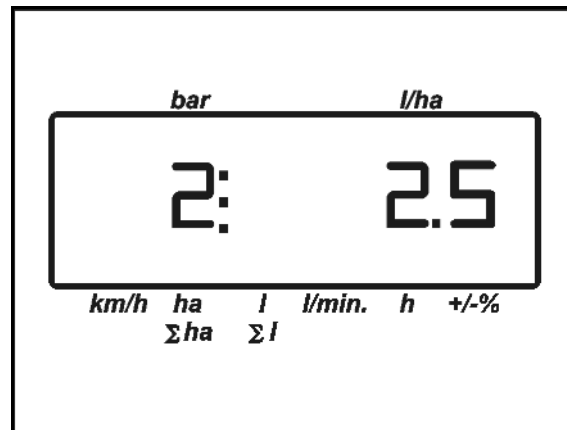
Daļu platumu numerācija noteikta, skatoties braukšanas virzienā, no kreisās uz labo pusi.

## 5.5 Armatūras veida, spiediena regulēšanas konstantes ievadīšana (iestatīts rūpnīcā)

1. Nospiediet taustiņu  .
- indikācija  : armatūras veids 0, 1 vai 2 (6 att.).
2. Ar taustiņu  vai  ievadiet vērtību.
  - 0 - nemainīga spiediena armatūra bez atplūdes mērījuma
  - 1 – armatūras nemainīga spiediena funkcijas (TG)
  - 2 – nemainīga spiediena armatūra ar atplūdes mērījumu
3. Ar taustiņu  apstipriniet ievadi.
4. Nospiediet taustiņu  .
- indikācija  : spiediena regulēšanas konstante (7 att.).
5. Ar taustiņu  vai  ievadiet vērtību.
  - Spiediena regulēšanas konstantes standarta vērtība: 2,5
6. Ar taustiņu  apstipriniet ievadi.



6 att.



7 att.

## 5.6 Caurplūdes mērītāja vērtības "impulsi uz litru" aprēķināšana (iestatīts rūpnīcā)







- Der AMASPRAY<sup>+</sup> nepieciešama caurplūdes mērītāja kalibrēšanas vērtība "impulsi uz litru"
  - lai noteiktu un regulētu patēriņa daudzumu [l/ha].
  - lai noteiktu izsmidzināmo daudzumu katrā darba uzdevumā un kopējo izsmidzināmo daudzumu visos darba uzdevumos [l].
- Ja kalibrēšanas vērtība nav zināma, kalibrēšanas vērtība "impulsi uz litru" jāaprēķina, veicot caurplūdes mērītāja/atplūdes mērītāja kalibrēšanu.
- Caurplūdes mērītāja/atplūdes mērītāja kalibrēšanas vērtību "impulsi uz litru" AMASPRAY<sup>+</sup> varat ievadīt manuāli, ja kalibrēšanas vērtība ir zināma precīzi.








- Lai precīzi aprēķinātu patēriņa daudzumu [l/ha], caurplūdes mērītāja kalibrēšanas vērtība "impulsi uz litru" jāaprēķina vismaz reizi gadā.
- Caurplūdes mērītāja kalibrēšanas vērtību "impulsi uz litru" parasti aprēķiniet: t
  - pēc caurplūdes mērītāja demontāžas.
  - pēc ilgāka ekspluatācijas laika, jo caurplūdes mērītājā var uzkrāties miglošanas līdzekļa atlikumi.
  - ja rodas atšķirības starp nepieciešamo un faktisko patēriņa daudzumu [l/ha].

### Vērtības "impulsi uz litru" ievadīšana:

1. Nospiediet taustiņu  .  
→ parādās aktuālā vērtība.
2. Ar taustiņu  vai  ievadiet vērtību.
3. Ar taustiņu  apstipriniet ievadi.

### Vērtības "impulsi uz litru" aprēķināšana:

1. Uzpildiet tvertni ar ūdeni
  - un izmēriet uzpildītā ūdens daudzumu vai
  - pēc uzpildes nosveriet mašīnu
2. Vienlaikus nospiediet taustiņu  un  .
3. Ieslēdziet miglotāju, kad tas stāv, un izsmidziniet 200 litrus (dators skaita caurplūdes mērītāja impulsus).
4. Noskaidrojiet izsmidzināto daudzumu (Aprēķiniet atlikušā ūdens daudzumu vai mašīnas svara starpību).
5. Ar taustiņu  vai  ievadiet izsmidzinātā daudzuma vērtību.
6. Ar taustiņu  apstipriniet ievadi.  
→ AMASPRAY<sup>+</sup> ir aprēķinājis un saglabājis vērtību "impulsi uz litru".











**Caurplūdes mērītāja impulsu skaits jāpārbauda vairākas reizes gadā, jo īpaši pirms katras sezonas.**

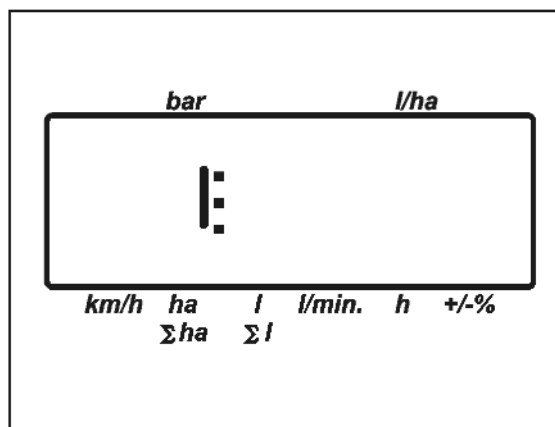
## 5.7 Levadiet pamatiestatījumu (parametrs iestatīts rūpnīcā)

### Parametru saraksts:

- (1) Uzpildes daudzuma līkne (tvertnes saturs)
- (2) Atlikušā daudzuma brīdinājuma robeža
- (3) Minimālā izsmidzināšanas spiediena brīdinājuma robeža
- (4) Maksimālā izsmidzināšanas spiediena brīdinājuma robeža
- (5) Uzpildes daudzuma signalizētāja kalibrēšana (tikai klientu apkalpošanas dienestam)
- (6) Uzpildes daudzuma digitālā vērtība (tikai klientu apkalpošanas dienestam)
- (7) A/D pārveidotāja kalibrēšanas faktors (tikai klientu apkalpošanas dienestam)
- (8) Braukšanas simulators, kad bojāts riteņu sensors
- (9) Sērijveida saskarnes datu pārraides ātrums
- (10) Iepriekšējās regulēšanas koeficients daļu platumu pārslēgšanai
- (11) Daļu platumu slēdžu skaits

### 8 att.: Parametrs

1. Darbiniet taustiņu  tik bieži, līdz parādās vēlamais parametrs (1 līdz 9).  
→ Rādījums  līdz .
2. Ar taustiņiem  vai  vai
  - ievadiet vēlamo vērtību vai
  - apstipriniet izvēli.
3. Ar taustiņu  apstipriniet aprēķināto vērtību.
4. Darbiniet taustiņu  un izvēlieties nākamo parametru vai  
→ ar taustiņu  izejiet no izvēlnes.



8 att.



### 1. parametrs → rādījums 1 :

Parāda pašreizējo uzpildes līmeņa līkni, norādot tvertnes piepildījumu.



#### Izvēle 0:

Izvēlēta ieprogrammējama uzpildes līmeņa līkne (uzņemiet uzpildes līmeņa līkni ar "uzpildes līmeņa līknes programmēšana")!

#### Izvēle - - - -:

Uzpildes sensors deaktivēts! Piemēram, izmantojot papildu priekšējo tvertni, → ievadiet tvertnes saturu manuāli, skatīt 27. lpp.

### 2. parametrs → rādījums 2 :

Ievadiet tvertnē atlikušā daudzuma trauksmes signāla robežu.

### 3. parametrs → rādījums 3 :

Ievadiet minimālā smidzināšanas spiediena trauksmes robežu.

### 4. parametrs → rādījums 4 :

Ievadiet maksimālā smidzināšanas spiediena trauksmes robežu.



Izvēlnes punkti 5:, 6:, 7: domāti tikai apkopes personālam / klientu apkalpošanas dienestam!

### 8. parametrs → rādījums 8:

Ieslēgt vai izslēgt braukšanas simulatoru.

- ievadiet simulēto ātrumu.
- Ievadot 0.0, braukšanas simulators izslēgts



Izmantojot braukšanas simulatoru, izņemiet riteņa sensora vai signāla kontaktligzdu pieslēgumu.

Tiklīdz **AMASPRAY+** saņem signālus no riteņa sensora vai signāla kontaktligzdas, braukšanas simulators tiek atslēgts..

### 9. parametrs → rādījums 9:

Izvēlieties sērījveida saskarnes pārraides ātrumu.

Ievadiet 19200 vai 57600 bodi.

### 10. parametrs → rādījums **10**:

---

Iepriekšējās regulēšanas laiks daudzuma korekcijai, pārslēdzot daļu platumus.

Standartvērtība: 1

Lietderīgais iestatīšanas intervāls: no 0,5 līdz 1,5

### 11. parametrs → rādījums **1** **1**:

---

Ievadiet AMASPRAY<sup>+</sup> iebūvēto daļu platumu slēdžu skaitu.

Ievadiet 5, ja ir 5 daļu platumu slēdži, vai 9, ja ir 9 daļu platumu slēdži.

### 5.7.1 Levadiet tvertnes saturu manuāli



Nepieciešama tvertnes satura manuāla ievadīšana,



- ja nav iespējama precīza tvertnes satura ievade (1. parametrs) (piemēram, izmantojot priekšējo tvertni).
- ja bojāts uzpildes daudzuma sensors.



**Izvēle - - - -:**

Uzpildes sensors deaktivēts! Piemēram, izmantojot papildu priekšējo tvertni, → ievadiet tvertnes saturu manuāli, skatīt 27 lpp.

1. Izslēdziet uzpildes daudzuma sensoru. (Pamatiestatījums, 1. parametrs, skatīt 25. lpp.).

2. Vienlaikus nospiediet taustiņu  un  .

3. Ar taustiņu  vai  ievadiet tvertnes saturu.

4. Ar taustiņu  apstipriniet aprēķināto vērtību.

## 6 Mašīnas izmantošana



### Briesmas!

- Izmantojot mašīnu, ņemiet vērā miglotāja ekspluatācijas instrukciju.
- Izmantojot mašīnu, pievērsiet uzmanību nodaļai "Drošības norādījumi lietotājam", lappusē Nr. 8.

### 6.1 Darba uzdevumu izveidošana

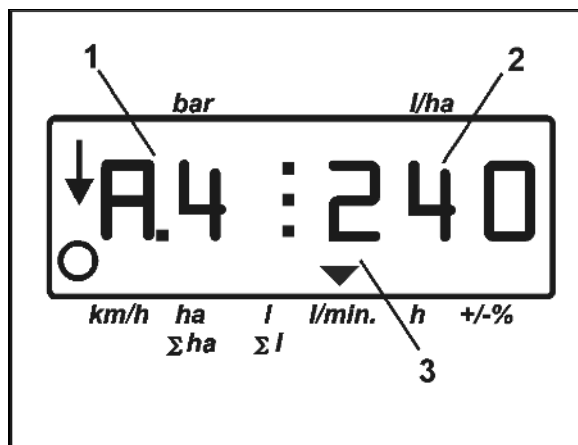
Maksimāli var izveidot 10 darba uzdevumus ( 0-9).

Nospiediet taustiņu .

→ Displejā parādās pēdējais apstrādātais darba uzdevums.

Darba uzdevums sastāv no uzdevuma numura (9. att./1) un attiecīgā nominālā patēriņa daudzuma litros (9. att./2).

(9. att./3) Darba uzdevuma indikācija.



9. att.

1. Ar taustiņu  izvēlieties darba uzdevumu (0 - 9).

2. Pārbaudiet/ievadiet nominālo patēriņa daudzumu ar taustiņu



vai .

3. Ar taustiņu  apstipriniet.

4. Ar taustiņu  izejiet no izvēlnes.



Miglošanas laikā saglabā aktuālā darba uzdevuma jaunus datus, un tos iespējams aplūkot.

### 6.1.1 Patēriņa daudzums lielāks par 1000 l/ha

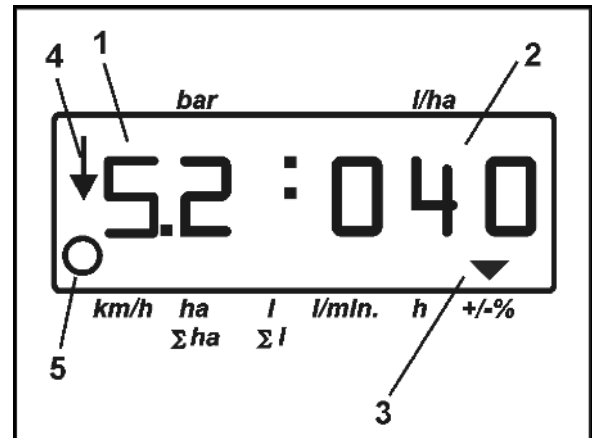
Lai attēlot patēriņa daudzumu, darba displejā paredzētas tikai 3 vietas.

Tomēr iespējams ievadīt un izsmidzināt patēriņa daudzumu lielāku par 1000 l/ha.

Patēriņa daudzuma rādījums, kas lielāks par 1000 l/ha, izskatās šādi:

- apakšējais punkts displejā neparādās;
- redzami tikai pēdējie 3 patēriņa daudzuma cipari.











10 att. – piemērs, ievadītā patēriņa daudzuma 1040 l/ha rādījums.



10 att.

### 6.1.2 Darba uzdevuma datu dzēšana

Konkrētā darba uzdevumā saglabātos datus var izdzēst atsevišķi.

1. Nospiediet taustiņu .
  - Displejā parādās pēdējais apstrādātais darba uzdevums.
2. Nospiediet taustiņu  (iespējams, vairākkārt) un izvēlieties vajadzīgo darba uzdevumu.
3. Darbiniet taustiņu  un tādējādi apstipriniet darbību
4. Datu dzēšana:
  - Vienlaikus nospiediet taustiņu  un .
    - Izdzēš apstrādātās platības vērtību.
  - Vienlaikus nospiediet taustiņu  un .
    - Izdzēš izsmidzinātā daudzuma vērtību.
  - Vienlaikus nospiediet taustiņu  un .
    - Izdzēš darba ilguma vērtību.
5. Ar taustiņu  izejiet no izvēlnes.

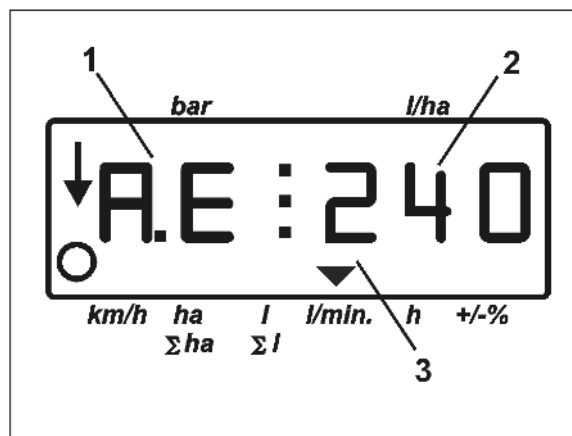
### 6.1.3 Ārējs darba uzdevums (ASD)

Izmantojot personālo ciparasistentu, uz ierīci AMASPRAY<sup>+</sup> var pārsūtīt ārēju darba uzdevumu un sākt tā izpildi.

Šādam darba uzdevumam vienmēr tiek piešķirts darba numurs AE.

Datu pārraidei izmanto sērijveida saskarnes.

- Šim nolūkam iestatiet sērijveida saskarnes pārraides ātrumu uz 19200 vai 57600 bodiem (9. parametrs).
- Šim nolūkam nepieciešams Y kabelis.





11 att.

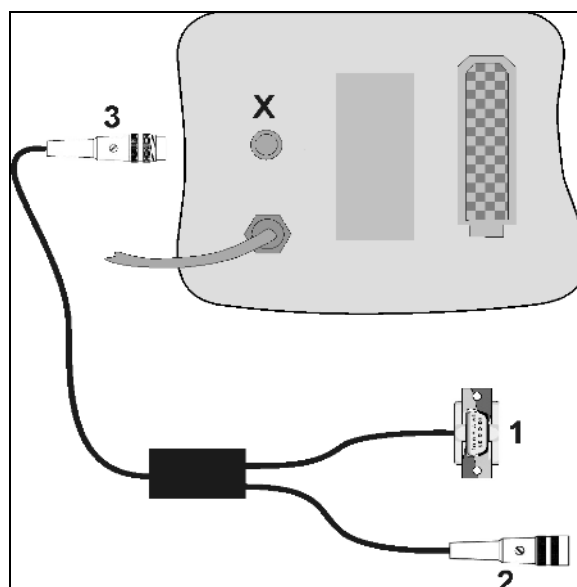
12 att./...

- (1) Personālā ciparasistenta pieslēgums
- (2) Signāla kontaktligzdas vai impulsi minūtē sensora pieslēgums (UF01).
- (3) Pieslēgums pie AMASPRAY<sup>+</sup>

Ārēja darba uzdevuma sākšana un beigšana notiek ar pieslēgto datoru.

AMASPRAY<sup>+</sup> ārkārtas apstādināšana:

vienlaikus nospiediet taustiņu  un .





12 att.


## 6.2 Rīcība izmantošanas laikā

1. Vadības pultī iestatiet pārslēgšanas vārstus uz miglošanu.

2. Ieslēdziet  AMASPRAV\* .

3.  Izvēlieties darba uzdevumu un pārbaudiet/ievadiet nominālo daudzumu.

4.  Sāciet darba uzdevuma izpildi.

5.  Atveriet izvēlni "Darbs".

6. Ar traktora vadības iekārtu (dzeltens šļūtenes marķējums) paceliet miglošanas svirmehānismu tik tālu, lai atbloķējas transportēšanas stiprinājums.

7. Ar traktora vadības iekārtu atveriet miglošanas svirmehānismu (2 x zaļš šļūtenes marķējums).



Iespējams, ka pirms tam jāpārslēdz izvēles slēdzis.

8. Svārstību izlīdzināšanai ir jāatbloķējas,

lampiņa  nodziest.


9. Ar traktora vadības iekārtu (dzeltens šļūtenes marķējums) noregulējiet miglošanas augstumu.



10. Ar traktora vadības iekārtu (dabīgs šļūtenes marķējums) noregulējiet svirmehānisma slīpumu.

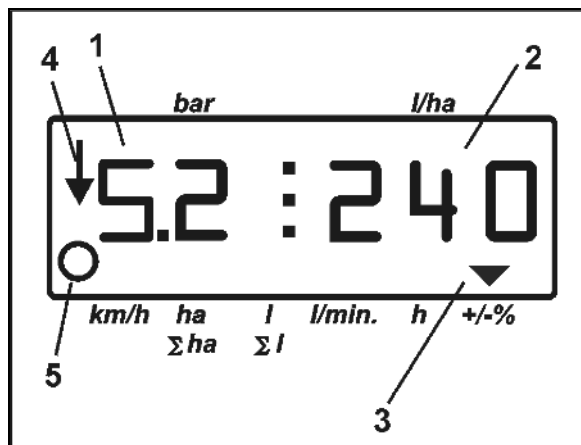


Iespējams, ka pirms tam jāpārslēdz izvēles slēdzis.

11.  Ieslēdziet miglošanu, sāciet braukt ar traktoru un nomiglojiet platību.

## Mašīnas izmantošana

- Miglošanas laikā redzams darba displejs. 13. att./...
  - Smidzināšanas spiediens (1)
  - Faktiskais patēriņa daudzums (2)
  - Mašīna darba pozīcijā (4) (Daļu platumu vārsts ieslēgts, braukšanas ātrums)
  - Mašīna brauc (5)



13. att.

- Miglošanas laikā ar vai (3) 10% intervālos manuāli var mainīt nominālo daudzumu.

- Ar nominālo daudzumu var atiestatīt atpakaļ uz 100%.

12. Izslēdziet miglošanu.

13. Ar traktora vadības iekārtu noregulējiet svirmehānismu horizontāli (dabīgs šļūtenes marķējums) un aizveriet (zaļš šļūtenes marķējums).



**Aizvēršanas laikā svārstību izlīdzināšanai jānobloķējas, lampiņa**



**deg.**

14. Ar traktora vadības iekārtu (dzeltens šļūtenes marķējums) nolaidiet miglošanas svirmehānismu tik tālu, lai nobloķējas transportēšanas stiprinājums.



## 7 Traucējumi

Traucējums	Iemesls	Novēršana
Nepareizs izsmidzināmais daudzums	Bojāts caurplūdes mērītājs	Uzmeklējiet specializēto darbnīcu
	Bojāts spiediena regulēšanas vārsts	Uzmeklējiet specializēto darbnīcu
	Nodilušas sprauslas	Nomainiet sprauslas
Nevar noregulēt smidzināšanas spiedienu	Pārtraukta strāvas padeve	Pārbaudiet strāvas padevi
	Bojāts spiediena regulēšanas vārsts	Nomainiet spiediena regulēšanas vārstu
Daļu platumi nepārslēdzas	Pārtraukta strāvas padeve	Pārbaudiet strāvas padevi
	Bojāts daļu platumu vārsts	Nomainiet daļu platumu vārstu
Nepareiza <ul style="list-style-type: none"> <li>gala sprauslu</li> <li>malējo sprauslu pārslēgšanās</li> </ul>	Netīri/bojāti motora vārsti	Nomainiet motora vārstus
<ul style="list-style-type: none"> <li>nepareiza vienpusējās atvēršanas/aizvēršanas pārslēgšanās</li> <li>nepareiza pārslēgšanās starp aizvēršanu/atvēršanu un slīpuma regulēšanu</li> </ul>	Netīri/bojāti hidrauliskie vārsti	Nomainiet hidrauliskos vārstus

### 7.1 Trauksmes paziņojumi

Trauksmes paziņojums	Iemesls	Novēršana
<b>A:1</b> Nominālās vērtības trauksmes signāls	Nepareizs izsmidzināmais daudzums	<ul style="list-style-type: none"> <li>Samaziniet/palieliniet braukšanas ātrumu.</li> <li>Izmantojiet pareizās miglošanas sprauslas.</li> </ul>
<b>A:2</b> Uzpildes līmeņa trauksmes signāls	Uzpildes līmenis ir zem ievadītās trauksmes signāla robežas	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uzpildiet tvertni.</li> </ul>
<b>A:3</b> Spiediena trauksmes signāls	Smidzināšanas spiediens ir zem/virs noteiktās trauksmes signāla robežas	<ul style="list-style-type: none"> <li>Palieliniet/samaziniet jūgvārpstas apgriezīgu skaitu.</li> </ul>

## 8 Apkope un remonts

### 8.1 Uzpildes līmeņa signalizētāja kalibrēšana

**Uzpildes līmeņa indikācijai, kad tvertne tukša, jābūda ap 0. Ja tā nav, jāveic uzpildes līmeņa signalizētāja kalibrēšana.**

1. Iepildiet tvertnē precīzi noteiktu ūdens daudzumu (apm. 200 litru).
2. Izvēlieties tvertnes līkni (**nedrīkst** izvēlēties 0, skatiet 24. lpp.).

3. 5 reizes nospiediet taustiņu .

→ indikācija **5** : tvertnes piepildījums.

4. Ar taustiņu vai ievadiet iepildītā ūdens daudzuma vērtību.

5. Ar taustiņu apstipriniet vērtību.

6. Ar taustiņu izejiet no izvēlnes.



Izvēlnes punkti **6** ; **7** : domāti tikai klientu apkalpošanas dienestam!

### 8.2 Uzpildes līmeņa līknes programmēšana

**Ja norādītais uzpildes līmenis neatbilst faktiskajam uzpildes līmenim, AMASPRAY<sup>+</sup>, izmantojot 20 mērijuma punktus, var ieprogrammēt uzpildes līmeņa līkni.**

1. Izvēlieties tvertnes līkni 0 (skatiet 24. lpp.).

2. Vienlaikus nospiediet taustiņu un .

→ 1. mērijuma punkta indikācija.



- Tvertnei jābūt pilnīgi tukšai.
- Kā mērijuma punktus izmantojiet atbalsta punktus no 1. tabula.

3. Ar taustiņu vai ievadiet tukšās tvertnes vērtību **0**.

4. Ar taustiņu apstipriniet ievadi.



→ 2. mērijuma punkta indikācija.

5. Iepildiet tvertnē izmērīto ūdens daudzumu.

6. Ar taustiņu vai ievadiet tvertnes piepildījuma vērtību.



**Ievadiet tvertnes piepildījuma vērtību nevis pielietā ūdens daudzuma vērtību!**

7. Ar taustiņu  apstipriniet ievadi.
- 3. mērījuma punkta indikācija.
8. Tā turpiniet, līdz fiksēti visi 20 mērījuma punkti.
9. Ar taustiņu  izejiet no izvēlnes.



- **Ieprogrammētos mērījuma punktus var**
  - o aplūkot dokumentēšanas vajadzībām (skatiet lappusē Nr. 37),
  - o manuāli ievadīt pēc AMASPRAY<sup>+</sup> nomainīgas vai atiestates (skatiet lappusē Nr. 37).

#### Ieprogrammējamās uzpildes līmeņa līknes mērījuma punktu atbalsta punkti






Atbalsta punkts	Uzpildes līmenis <b>UF01</b>				Uzpildes līmenis <b>UG</b>			Uzpildes līmenis <b>UX</b>		
	[litri]				[litri]			[litri]		
	901	1201	1501	1801	2200	3000	4500	3200	4200	5200
01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
02	25	25	50	50	50	50	50	25	25	25
03	50	50	100	100	75	100	75	50	50	50
04	75	75	150	150	100	150	100	75	75	75
05	100	100	200	200	125	200	125	100	100	100
06	125	125	250	250	150	250	150	125	125	125
07	150	150	300	300	400	600	175	150	150	150
08	200	200	350	350	650	950	200	500	500	500
09	300	300	400	400	900	1300	700	1150	1000	1000
10	400	400	450	450	1150	1650	1300	1800	2000	1500
11	500	500	500	500	1400	2000	1900	2450	3000	2000
12	600	600	750	750	1650	2350	2500	3100	4000	2500
13	700	700	1000	1000	1900	2700	3100	3250	4300	3000
14	800	850	1250	1250	2150	2800	3700	3300	4350	3500
15	850	1000	1500	1500	2175	2850	4300	3350	4400	4000
16	900	1150	1550	1800	2200	2900	4450	3400	4450	4500
17	950	1200	1600	1850	2225	2950	4475	3450	4500	5000
18	1000	1250	1650	1900	2250	3000	4500	3500	4550	5500
19	1050	1300	1700	1950	2275	3050	4525	3550	4600	5525
20	1100	1350	1750	2000	2300	3100	4600	3575	4669	5525

1. tabula


### 8.3 Servisa izvēlne












- Rādīt ieejas
- Rādīt izejas
- Rādīt/ievadīt tvertnes mērīšanas punktus!

1. Vienlaikus nospiediet taustiņu  un .
2. Nospiediet taustiņu  no 1 līdz desmit reizēm.  
→ Ieeju rādījums no E1 līdz E9.
3. Nospiediet taustiņu  no 1 līdz četrām reizēm.  
→ Izeju rādījums no A1 līdz A4.
4. Ar taustiņu  slēdziet vienu līdz 20 reizēm.  
→ Tvertnes mērījuma punktu rādījums no C1 līdz C20.

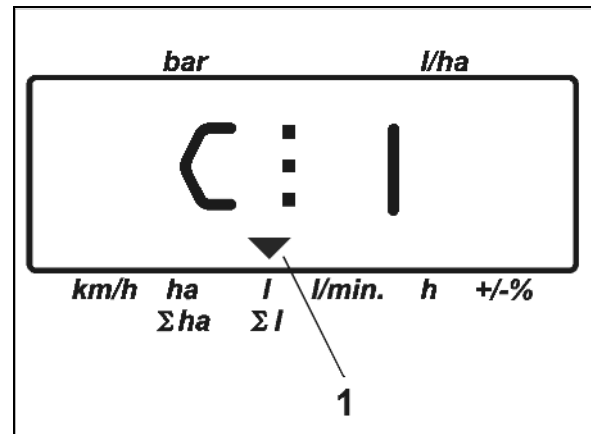


- **Tvertnes mērījuma punktu vispirms parāda kā tvertnes piepildījumu litros un pēc taustiņa  nospiešanas - kā sprieguma vērtību voltos.**
- **Tvertnes mērījuma punktus ievada atbilstoši 2. tabula, ja veikta **AMASPRAY<sup>+</sup>** nomaina vai atiestate.**

5. Ja vēlaties: ar taustiņu  vai  ievadiet **tvertnes piepildījumu litros** un apstipriniet ievadi ar taustiņu .
6. Ar taustiņu  apstipriniet.
7. Ja vēlaties: ar taustiņu  vai  ievadiet **sprieguma vērtību voltos** un apstipriniet ievadi ar taustiņu .
8. Apstipriniet ar taustiņu .
9. Ar taustiņu  izejiet no izvēlnes.

14. att. - tvertnes mērījuma punkta C1 indikācija

- Parādās bultiņa (14. att./1): tvertnes mērījuma punkts kā tvertnes piepildījums litros.
- Bultiņa izdziest (14. att./1): tvertnes mērījuma punkts kā sprieguma vērtība volts.



14. att.

Ievadiet uzpildes līmeņa līknes mērījuma punktus šeit:

Mērījuma punkts	Uzpildes līmenis	Spriegums	Mērījuma punkts	Uzpildes līmenis	Spriegums
C 1			C 11		
C 2			C 12		
C 3			C 13		
C 4			C 14		
C 5			C 15		
C 6			C 16		
C 7			C 17		
C 8			C 18		
C 9			C 19		
C 10			C 20		

2. tabula

#### 8.4 Caurplūdes mērītāja vērtības "impulsi uz litru" aprēķināšana



Caurplūdes mērītāja impulsu skaits jāpārbauda vairākas reizes gadā, jo īpaši pirms katras sezonas.

Skatiet 22. lpp.

## 9 Montāžas instrukcija

### 9.1 Pults un dators

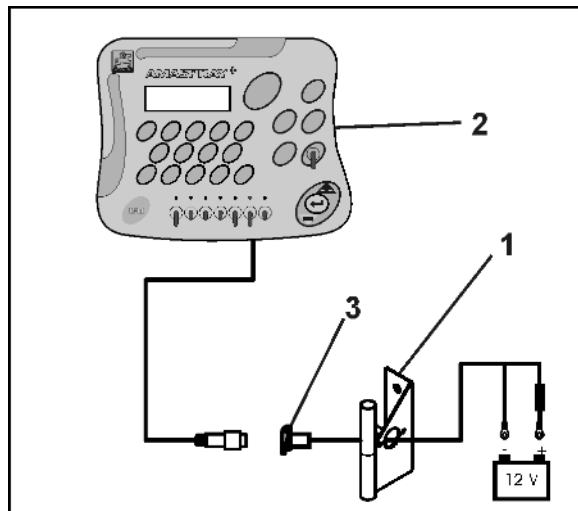


**Pultij (15. att./1) jābūt stabili uzmontētai un pieslēgtai pie strāvas kabīnē pa labi no vadītāja labi redzamā un aizsniedzamā vietā. Attālumam līdz radioierīcei vai radioantennai jābūt vismaz 1 m.**

Turētāju ar datoru (15. att./2) uzspraudiet uz pults kāta.

Akumulatora pieslēguma kabeļa ligzdu (15. att./3) nostipriniet pie pults.

Displeja optimālais skatu leņķis ir noregulējams, grozot datoru.

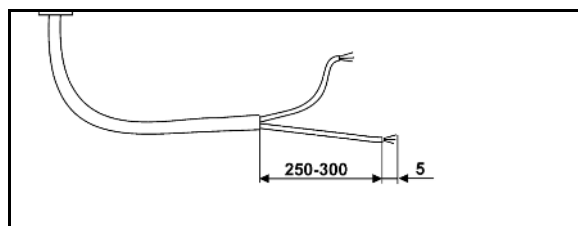


15. att.

### 9.2 Akumulatora savienojuma kabelis

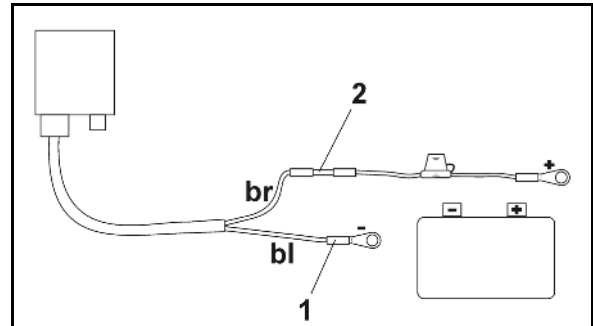
Nepieciešamais akumulatora spriegums ir **12 V**, un tam jānāk tieši no akumulatora vai no 12 V startera.

1. Akumulatora savienojuma kabelis jāizvelk no traktora kabīnes līdz traktora akumulatoram un jānofiksē. Izvietojot akumulatora pieslēguma kabeli, nelieciet to pāri asām malām.
2. Saīsiniet akumulatora savienojuma kabeli līdz atbilstošajam garumam.
3. Notīriet kabeļa izolāciju kabeļa galā aptuveni 250 - 300 mm garumā.
4. Katru kabeļa galu izolējiet 5 mm garumā.



16. att.

5. Ievadiet zilo kabeļa vadu (masas vadu) kabeļa cilpā (17. att./1).
6. Saspiediet, izmantojot knaibles.
7. Brūno kabeļa vadu (+ 12 V) iebīdīet aizspiežamā savienotāja (17. att./2) brīvajā galā.
8. Saspiediet, izmantojot knaibles.
9. Apstrādājiet aizspiežamo savienotāju (17. att./2), izmantojot siltuma avotu (šķiltavas vai karstā gaisa fēnu), līdz tas saraujas un izplūst līme.
10. Pieslēdziet akumulatora savienojuma kabeli traktora akumulatoram:
  - o brūno vadu **+** akumulatora polam;
  - o zilo vadu akumulatora **-** polam.


**17. att.**


**Pirms AMASPRAY<sup>+</sup> pieslēgšanas traktoram ar vairākiem akumulatoriem, izlasot traktora ekspluatācijas instrukciju vai jautājot traktora ražotājam, jānoskaidro, kuram akumulatoram dators jāpieslēdz!**



# **AMAZONEN-WERKE**

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51	Tel.:	+ 49 (0) 5405 501-0
D-49202 Hasbergen-Gaste	E-pasts:	amazone@amazone.de
Germany	http://	www.amazone.de

---

Filiāles: D-27794 Hude •D-04249 Leipzig •F-57602 Forbach  
Rūpnīcas filiāles Lielbritānijā un Francijā

Rūpnīcas minerālmēslojuma izkliedētāju, miglotāju, sējmašīnu, augsnes apstrādes mašīnu,  
daudzfunkcionālās noliktavu un komunālās saimniecības tehnikas ražošanai

---