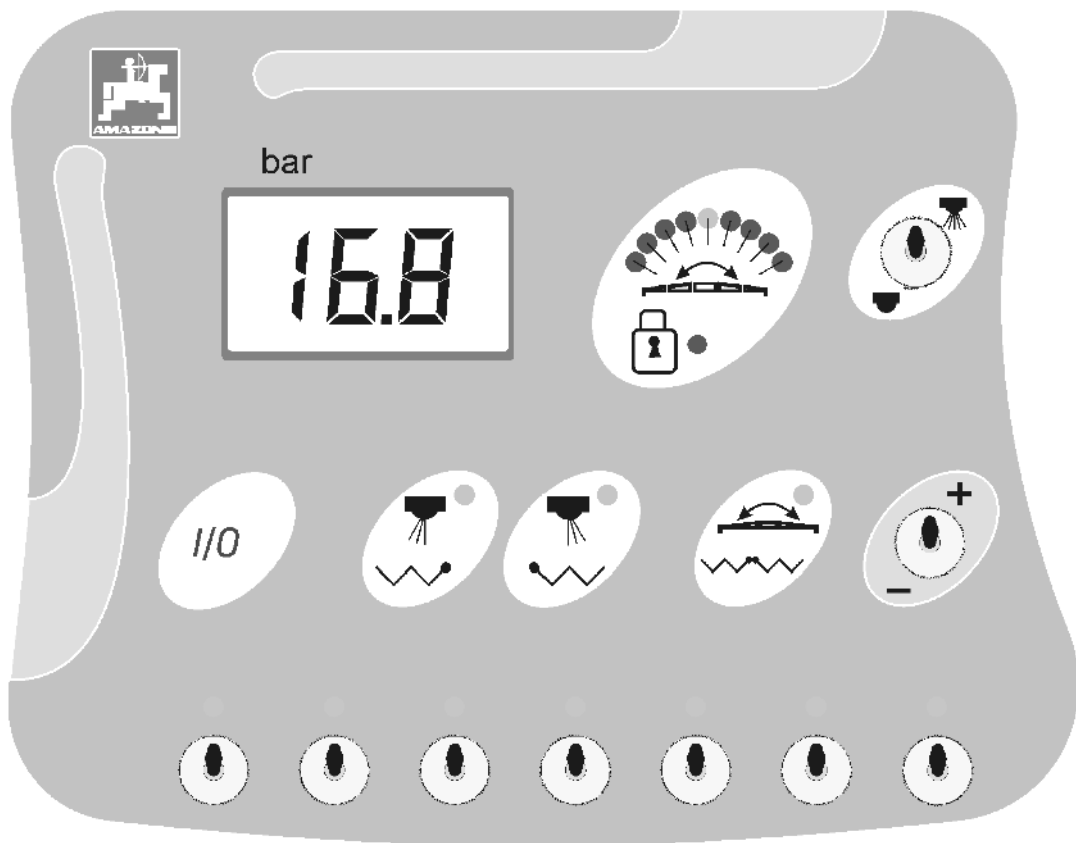


Lietošanas instrukcija

AMAZONE

AMASET⁺

Vadības pulsts



MG2053
BAG0007.4 08.16
Printed in Germany

Pirms ekspluatācijas
uzsākšanas izlasiet un
ievērojiet šo lietošanas
instrukciju!
Saglabājiet turpmākai
izmantošanai!

lv



Nedrīkst domāt,

ka tas ir neērti un par lieku, lasīt lietošanas pamācību un vadīties pēc tās. Jo ar to nepietiek, dzirdēt no citiem un redzēt, ka mašīna ir laba, to nopirkt un ticēt, ka viss notiks pats no sevis. Šāds lietotājs tad ne vien pats nodarīs zaudējumus, bet arī kļūdīsies, par iespējamās neveiksmes iemeslu pasludinot mašīnu un ne sevi. Lai būtu drošs par labiem panākumiem, ir jāiedziļinās lietas būtībā, tas nozīmē, jāizglītojas par katras mašīnas detaļas uzdevumu un rīkojoties jāgūst treniņu. Un tikai tad būs apmierināts gan ar mašīnu, gan pats ar sevi. Un to sasniegt ir šīs lietošanas pamācības uzdevums.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sark.

1	Norādījumi lietotājiem	4
1.1	Dokumenta mērķis	4
1.2	Vietu norādes lietošanas instrukcijā	4
1.3	Izmantotie attēlojuma veidi	4
2	Vispārējie drošības norādījumi.....	5
2.1	Drošības simbolu attēlojums.....	5
3	Izstrādājuma apraksts	6
3.1	Pārskats	6
3.2	Noteikumiem atbilstoša izmantošana	7
4	Uzbūve un darbība.....	8
4.1	Displejs/indikatori	8
4.2	Slēdžu apraksts	8
4.3	Taustiņu apraksts.....	9
5	Ekspluatācijas uzsākšana.....	10
5.1	Pirmā ekspluatācijas uzsākšana.....	10
5.2	AMASET⁺ pieslēgšana	10
6	Iestatījumi	11
6.1	Nemainīgā spiediena armatūras iestatīšana	11
7	Mašīnas izmantošana	13
8	Traucējumi.....	15
9	Apkope, tehniskā uzturēšana un kopšana	15

1 Norādījumi lietotājiem

Nodaļa "Norādījumi lietotājiem" informē par lietošanas instrukcijas izmantošanu.

1.1 Dokumenta mērķis

Šī lietošanas instrukcija

- apraksta mašīnas lietošanu un apkopi;
- sniedz būtiskus norādījumus par drošu un efektīvu mašīnas izmantošanu;
- ir mašīnas sastāvdaļa, un tai vienmēr jābūt mašīnā vai vilcējā;
- jā saglabā turpmākai izmantošanai.

1.2 Vietu norādes lietošanas instrukcijā

Visas virziena norādes lietošanas instrukcijā domātas braukšanas virzienā.

1.3 Izmantotie attēlojuma veidi

Veicamās darbības un to rezultāts

Lietotājiem veicamie darbības soļi ir attēloti kā numurēts saraksts. Jāievēro soļu secība. Attiecīgās veicamās darbības rezultāti vajadzības gadījumā ir atzīmēti ar bultiņu. Piemērs:

1. Veicamās darbības 1. solis
→ Mašīnas reakcija uz 1. veikto darbību
2. Veicamās darbības 2. solis

Uzskaitījumi

Uzskaitījumi, kuros nav obligāti jāievēro secība, attēloti kā saraksts ar uzskaitījuma punktiem. Piemērs:

- 1. punkts
- 2. punkts

Numerācija attēlos

Cipari apaļajās iekavās norāda uz numerāciju attēlos. Pirmais cipars norāda uz attēlu, otrais - uz detaļas numuru attēlā.

Piemērs (3. att./6)

3. attēls

6. detaļas numurs

2 Vispārējie drošības norādījumi

2.1 Drošības simbolu attēlojums

Drošības norādījumi atzīmēti ar trīsstūra drošības simbolu un ar tā priekšā esošu signālvārdu. Signālvārds (briesmas, brīdinājums, uzmanību) apraksta pastāvošā apdraudējuma nopietnību, un tam ir šāda nozīme:

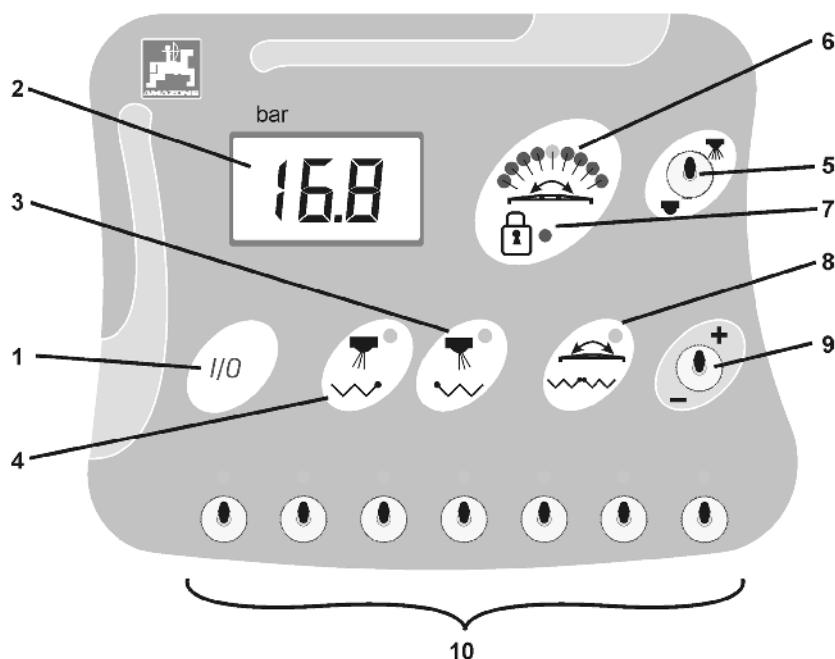
	<p>Briesmas!</p> <p><u>Tieši</u> pastāv apdraudējums personu dzīvībai un veselībai (smagas traumas vai nāve).</p> <p>Šo norādījumu neievērošanas sekas ir kaitējums veselībai vai pat dzīvībai bīstamas traumas.</p>
	<p>Brīdinājums!</p> <p><u>Iespējams</u> personu dzīvības un veselības apdraudējums.</p> <p>Šo norādījumu neievērošanas sekas var būt kaitējums veselībai vai pat dzīvībai bīstamas traumas.</p>
	<p>Uzmanību!</p> <p><u>Iespējama</u> bīstama situācija (nelielas traumas vai materiālie zaudējumi).</p> <p>Šo norādījumu neievērošanas sekas var būt nelielas traumas vai mantas bojājumi.</p>
	<p>Svarīgi!</p> <p>Pienākums veikt īpašu darbību vai pasākumu, lai nodrošinātu mašīnas pareizu lietošanu.</p> <p>Šo norādījumu neievērošana var radīt mašīnas darbības traucējumus vai kaitējumu apkārtējai videi.</p>
	<p>Norādījums!</p> <p>Lietošanas ieteikumi un īpaši noderīga informācija.</p> <p>Šie norādījumi jums palīdzēs optimāli izmantot visas jūsu mašīnas funkcijas.</p>

3 Izstrādājuma apraksts

Šī nodaļa

- sniedz aptverošu pārskatu par **AMASET⁺** uzbūvi;
- norāda atsevišķo elementu grupu un detaļu nosaukumus.

3.1 Pārskats



1. att.

- | | |
|--|---|
| (1) Ieslēgšanas / izslēgšanas taustiņš | (6) Slīpuma regulēšanas rādītājs |
| (2) Izsmidzināšanas spiediena rādītājs | (7) Svārstību līdzsvarošanas bloķēšanas rādītājs |
| (3) Izvēles aprīkojuma taustiņš ar gaismiņu: <ul style="list-style-type: none"> o Labās puses gala sprauslas pārslēgšana o Labās puses gala sprauslas pārslēgšana o Labās puses vienpusējā aizvēršana | (8) Hidrauliskās pārslēgšanās taustiņš starp aizvēršanu/atvēršanu un slīpuma regulēšanu ar gaismiņu |
| (4) Izvēles aprīkojuma taustiņš ar gaismiņu: <ul style="list-style-type: none"> o Kreisās puses gala sprauslas pārslēgšana o Kreisās puses gala sprauslas pārslēgšana o Kreisās puses vienpusējā aizvēršana | (9) Izsmidzināšanas spiediena iestatīšanas slēdzis |
| (5) Slēdzis miglošanas ieslēgšanai/izslēgšanai | (10) Platuma daļu ieslēgšanas un izslēgšanas slēdzis ar gaismiņu |

3.2 Noteikumiem atbilstoša izmantošana

AMASET⁺ vadības pults

- paredzēta kā AMAZONE apsmidzinātāja **UFO1** ar nemainīga spiediena armatūru indikācijas, kontroles un vadības ierīce.

Pie noteikumiem atbilstošas izmantošanas pieder arī:

- visu šīs lietošanas instrukcijas norādījumu ievērošana;
- pārbaūžu un apkopes darbu veikšana;
- tikai oriģinālo AMAZONE rezerves daļu izmantošana;

Cits pielietojums, kas atšķiras no minētā, ir aizliegts un uzskatāms par noteikumiem neatbilstošu.

Par zaudējumiem, ko radījusi noteikumiem neatbilstoša izmantošana,

- atbild tikai un vienīgi īpašnieks;
- AMAZONEN-WERKE neuzņemas atbildību.

4 Uzbūve un darbība

Šī nodaļa jūs informēs par **AMASET⁺** uzbūvi un atsevišķo daļu funkcijām.

4.1 Displejs/indikatori

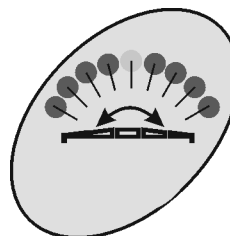
- Izsmidzināšanas spiediena indikators

Miglotāja ekspluatācijas laikā rāda izsmidzināšanas spiedienu.

bar

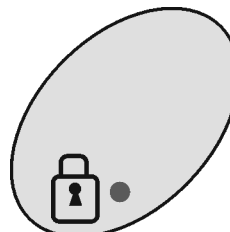


- Slīpuma regulēšanas indikācija
 - Svirmehānisma slīpumu parāda sarkanā lampiņa.
 - Uz vidējo pozīciju norāda zaļā lampiņa.
 - Nav pieejama slīpuma regulēšana: dega pati galējā labās puses diode.



- Svārstību līdzsvarošanas bloķēšanas rādītājs

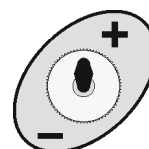
Gaismiņa rāda svārstību līdzsvarošanas bloķēšanu.



4.2 Slēdžu apraksts

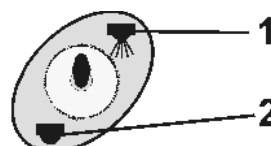
- Izsmidzināšanas spiediena iestatīšanas slēdzis

- +** - izsmidzināšanas spiediena paaugstināšana.
- - izsmidzināšanas spiediena samazināšana.



- Slēdzis miglošanas ieslēgšanai/izslēgšanai

Visu platuma daļu vārstu atvēršana (1), aizvēršana (2).



- Platuma daļu ieslēgšana / izslēgšana.
Slēdžu skaits atbilst platuma daļām.

Kreisās puses slēdzis – galējās kreisās puses platuma daļu ieslēgšana / izslēgšana.



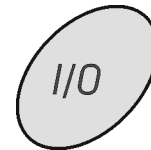
Labās puses slēdzis – galējās labās puses platuma daļu ieslēgšana / izslēgšana.

4.3 Taustiņu apraksts

- IESL. / IZSL. taustiņš

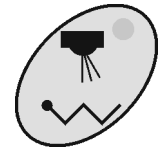
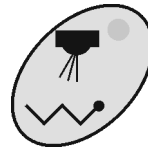
AMASET⁺ ieslēgšana un izslēgšana

Pēc ieslēgšanas iedegās spiediena indikators un **AMASET⁺** gatavs ekspluatācijai.



- Izvēles aprīkojuma taustiņš: kreisajā un labajā pusē

Šie taustiņi pieejami, lai veiktu kādu no šādām 4 darbībām:



- o Gala sprauslas pārslēgšana
Ja ieslēdz gala sprauslas pārslēgšanu (deg zaļā kontrollampiņa), ārējais platuma daļa ikreiz saīsinās par 1, 2, vai 3 sprauslām.
- o Malējās sprauslas pārslēgšana
Ja ieslēdz malējās sprauslas pārslēgšanu (deg zaļā kontrollampiņa), ārējā sprausla izslēdzas un malējā sprausla ieslēdzas.
- o Aizvēršana vienā pusē
Ja ir atvērts svirmehānisms, var ieslēgt aizvēršanu vienā pusē.
Mirdz kontrolspuldze:
izlīces puse ir nobloķēta.
Nemirdz kontrolspuldze:
izlīces pusi var locīt.
- o Taustiņš nav aizņemts.

- Taustiņš pārslēgšanai ar hidraulisko iekārtu no svirmehānisma aizvēršanas/atvēršanas uz slīpuma regulēšanu

Lai hidrauliskās iekārtas funkcijas "Slīpuma regulēšana" un "Atvēršana/aizvēršana" pieslēgtu traktora dubultajai vadības iekārtai.

Lampiņa norāda, kad ir aktīva slīpuma regulēšana.



5 Ekspluatācijas uzsākšana

Šajā nodaļā jūs atradīsiet informāciju par savas mašīnas ekspluatācijas uzsākšanu.



BRIESMAS

Pirms mašīnas ekspluatācijas uzsākšanas lietotājam jāizlasa un jāiegaumē lietošanas instrukcija.



BRIESMAS

Skatiet arī miglotāja ekspluatācijas instrukciju!

5.1 Pirmā ekspluatācijas uzsākšana

- Nemainīga spiediena armatūras iestatīšana (sk. nod. 6.1)

5.2 **AMASET⁺** pieslēgšana

- Pievienojiet mašīnas kontaktspraudni **AMASET⁺**.

6 Iestatījumi

6.1 Nemainīgā spiediena armatūras iestatīšana



Nemainīgā spiediena armatūras iestatīšana jāveic

- rezi gadā;
- katrreiz, mainot sprauslu.




Nemainīgā spiediena armatūru iespējams iestatīt 5 dažādām sprauslām atbilstoši priekšizvēles disku 5 krāsām.




Lai iedarbinātu kādu sprauslu, izvēles diska piederīgajai krāsai jārada pa kreisi!

1. Uzpildiet pievienoto smidzinātāju ar aptuveni 400 l ūdens.
2. Izbīdiet svirmehānismu un darbiniet sūkni ar nepieciešamo darba apgr. skaitu (piem., 450 apgr./min).

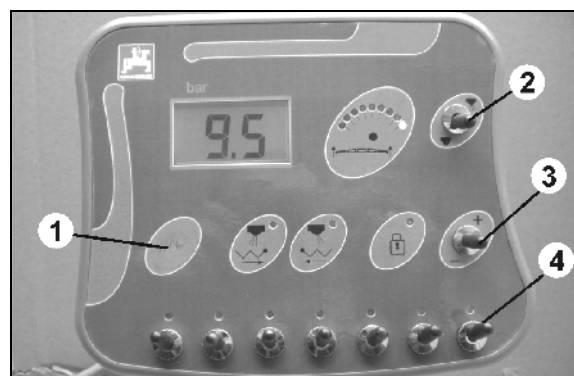
3.  Ieslēdziet **AMASET+** (2. att./1).

4.  Ieslēdziet izsmidzināšanu.
no sprauslām tek ūdens.

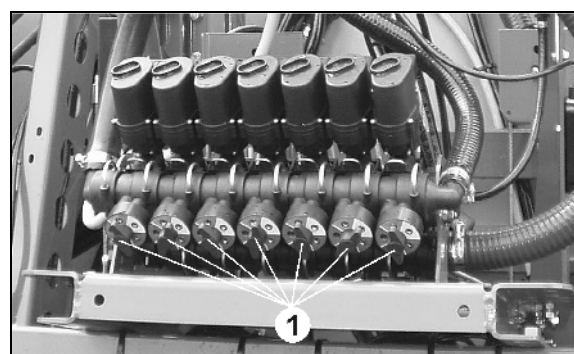
5. Ar krānu iestatiet 1. pakāpi.

6.  (2. att./3) darbiniet **+** / **-** līdz izsmidzināšanas spiediena indikators rāda 4 bāru izsmidzināšanas spiedienu.

7. Nemainīgā spiediena priekšizvēles diska ar krāsu atzīmētie laukumi (3. att./1) atbilst konkrētās izsmidzināšanas sprauslas krāsai. Izvēlētajā izsmidzināšanas sprauslas krāsas laukumam jārada pa kreisi (4. att./1).



2. att.



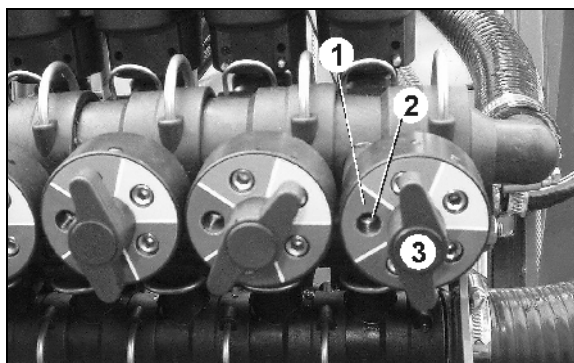
3. att.

Iestatījumi

8. Veiciet sākotnējo nemainīgā spiediena armatūras iestatīšanu ar skrūvi (4. att./2).
 - o Aizveriet platuma daļu ar platuma daļu slēdzi (2. att./4). Izsmidzināšanas spiediena indikatorā mainās izsmidzināšanas spiediens.
 - o Skrūvējiet platuma daļu sprauslai pievienoto nemainīgā spiediena iekārtas skrūvi (4. att./2) tik ilgi līdz izsmidzināšanas spiediena indikatorā atkal rāda precīzi 4 bārus. Visbeidzot atveriet šo platuma daļu.
 - o Citu platuma daļu nemainīgā spiediena vārstu iekārtas iestatiet šādā pat veidā

9. Pēc iestatīšanas aizveriet visas platuma daļas. Tagad attēlotajam spiedienam arī jābūt 4 bāri. Ja tas tā nav, atkārtojiet nemainīgā spiediena armatūras iestatīšanu.

10. Pēc attiecīgās sprauslas nemainīgā spiediena sākotnējās iestatīšanas nemainīgo spiedienu pēc sprauslas maiņas iespējams atjaunot, pagriežot nemainīgā spiediena priekšizvēles disku. Šai nolūkā atskrūvējiet spārnuzgriezni (4. att./3) - pavelciet un pagrieziet nemainīgā spiediena priekšizvēles disku - pievelciet spārnuzgriezni.



4. att.

7 Mašīnas izmantošana



BRIESMAS

- Izmantojot mašīnu, ņemiet vērā miglotāja ekspluatācijas instrukciju.
- Izmantojot mašīnu, pievērsiet uzmanību nodaļai "Drošības norādījumi lietotājam".

1. Sagatavojiet un samaisiet miglošanas šķīdumu saskaņā ar augu aizsardzības līdzekļa ražotāja datiem.
2. Vadības pultī iestatiet pārslēgšanas vārstus uz miglošanu.
3. Traktora spidometrā nolasi, kāds pārnese nepieciešams, lai brauktu maksimāli 6 līdz maks. 8 km/h. Ar rokas akceleratora sviru konstanti iestatiet vilcēja dzinēja apgriezienu skaitu, ņemot vērā sūkņa piedziņas apgriezienu skaitu (min. 350 agr./min un maks. 550 agr./min).



4. Ieslēdziet **AMASET+**.

5. Ar traktora vadības iekārtu *dzeltenī* paceliet miglošanas svirmehānismu tik tālu, lai atbloķējas transportēšanas stiprinājums.

6. Ar traktora vadības iekārtu *zaļi* atveriet miglošanas svirmehānismu .



Iespējams, ka pirms tam jāpārslēdz izvēles slēdzis.

7. Ar traktora vadības iekārtu *dzeltenī* noregulējiet miglošanas augstumu.



8. Ar traktora vadības iekārtu *bēši* noregulējiet svirmehānisma slīpumu.



Iespējams, ka pirms tam jāpārslēdz izvēles slēdzis.

9. Iestatiet nepieciešamo šķidrums daudzumu ar izsmidzināšanas spiedienu!





darbiniet **+** / **-** tik ilgi, līdz izsmidzināšanas spiediena indikators rāda nepieciešamo spiedienu atbilstoši izsmidzināšanas tabulai.

10. Ieslēdziet piemērotu vilcēja pārnese un sāciet kustību.



Ievērojiet izvēlēto vilcēja ātrumu izsmidzināšanas laikā!

11.  Ieslēdziet smidzinātāju un apsmidziniet lauku.
12.  Izslēdziet izsmidzināšanu.
13. Ar traktora vadības iekārtu noregulējiet svirmehānismu horizontāli *bēši* un aizveriet *zaji*.
14. Ar traktora vadības iekārtu *dzelteni* nolaidiet miglošanas svirmehānismu tik tālu, lai nobloķējas transportēšanas stiprinājums.



Dozēšanas automātika:

Viena vilcēja pārnesuma laikā tiek sasniegta viena no braukšanas ātruma atkarīga dozācija. Tas nozīmē, ja vilcēja dzinēja apgriezienu skaits krītās, piem., kāpuma gadījumā, tādā pašā attiecībā samazinās ne tikai braukšanas ātrums, bet arī vilcēja jūgvārpstas apgriezienu skaits un tādējādi arī sūkņa piedziņas apgriezienu skaits. Tas izraisa arī sūkņa padeves daudzuma samazinājumu tādā pašā attiecībā, un vēlmais izsmidzināšanas daudzums [l/ha] viena pārnesuma laikā paliek nemainīgs. Vienlaicīgi izmainās arī iestatītais izsmidzināšanas spiediens.



Brīdinājums!

Lai panāktu optimālu izsmidzināmā miglošanas šķidruma iedarbību un samazinātu nevajadzīgus vides apgrūtinājumus, izsmidzināšanas spiediens sprauslā jātur atbilstošajā spiediena diapazonā (skatīt izsmidzināšanas tabulu).

Piemērs:

ja iestatītais izsmidzināšanas spiediens sasniedz **piem., 3,2 bārus**, pieļaujams izsmidzināšanas spiediens starp **2,4 un 4,0 bāriem**. Nekādā ziņā nepārkāpiet iebūvēto sprauslu pieļaujamo spiediena diapazonu.

Palielinoties braukšanas ātrumam, nedrīkst pārsniegt maksimāli pieļaujamo sūkņa piedziņas apgriezienu skaitu - 550 apgr./min !



Brīdinājums!

Lielākas izsmidzināšanas spiediena svārstības izraisa nevēlamas miglošanas maisījuma pilienu izmaiņas!



Miglošanas svirmehānismu ieslēdziet un izslēdziet tikai braucot.

- Precīzi ievērojiet izsmidzināšanas spiediena iestatīšanai iepriekš izvēlēto vilcēja pārnese un maisīšanas pakāpi miglošanas laikā, jo tādējādi var rasties nobīde no vēlamās patērējamā daudzuma!
- Miglošanas darbu laikā pastāvīgi pārbaudiet faktisko miglošanas šķīduma patēriņu attiecībā uz apstrādāto platību.
- Ja izsmidzināšanas spiediens acīmredzami samazinās, tvertne ir tukša. Ja izsmidzināšanas spiediens krītas, citiem apstākļiem nemainoties, ir aizsērējis vakuuma vai spiediena filtrs.
- Visi miglošanas tabulā norādītie patērējamie daudzumi [l/ha] attiecas uz ūdeni. Reiziniet AHL atbilstošās vērtības ar 0,88 un NP šķīdumiem - ar 0,85.

8 Traucējumi

Traucējums	Iemesls	Novēršana
Nepareizs izsmidzināmais daudzums	Bojāts spiediena mērītājs	Uzmeklējiet specializēto darbnīcu
	Nodilušas sprauslas	Nomainiet sprauslas
Nevar noregulēt smidzināšanas spiedienu	Pārtraukta strāvas padeve	Pārbaudiet strāvas padevi
Platuma daļu slēgšana nav iespējama	Pārtraukta strāvas padeve	Pārbaudiet strāvas padevi
	Bojāts platuma daļu vārsts	Nomainiet platuma daļu vārstu
Nepareiza <ul style="list-style-type: none"> • gala sprauslu • malējo sprauslu pārslēgšanās • nepareiza vienpusējās atvēršanas/aizvēršanas pārslēgšanās • nepareiza pārslēgšanās starp aizvēršanu/atvēršanu un slīpuma regulēšanu 	Aizsērējuši magnētiskie vārsti	Iztīriet magnētiskos vārstus

9 Apkope, tehniskā uzturēšana un kopšana

reizi gadā: nemainīgā spiediena armatūras iestatīšana (sk. nod. 6.1)



AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51	Tel.:	+ 49 (0) 5405 501-0
D-49202 Hasbergen-Gaste	E-pasts:	amazone@amazone.de
Germany	http://	www.amazone.de

Filiāles: D-27794 Hude •D-04249 Leipzig •F-57602 Forbach
Rūpnīcas filiāles Lielbritānijā un Francijā

Minerālmēslu izkliedētāju, apsmidzinātāju, sējmašīnu, augsnes apstrādes mašīnu un
daudzfunkcionālās noliktavu un komunālās saimniecības tehnikas rūpnīcas
